

PRESSE-INFORMATION

Industrie 4.0 – Recaro nutzt das intelligente Schienen- und Transportsystem montrac® als weltweit erster Hersteller in der Autositzproduktion

Das Internet of Things gilt als Voraussetzung für die Realisierung von Industrie 4.0-Anwendungen, die auch der Intralogistik neue Möglichkeiten eröffnen – denn Produktions- und Logistikprozesse können mit dem Internet und untereinander vernetzt werden. Recaro Automotive Seating, der weltweit führende Hersteller von Performance-Autositzen, setzt daher auf eine vernetzte Intralogistik für eine effiziente Produktion: Das Unternehmen wird künftig das intelligente Schienen- und Transportsuttle-System montrac® nutzen.

Kirchheim/Teck, 16. Juli 2019 – Recaro Automotive Seating erteilte dem baden-württembergischen Hightech-Unternehmen montratec jetzt den Auftrag zur umfangreichen Erneuerung seiner Intralogistik. Damit wird die Fertigung auf eine verkettete Produktion umgestellt und mit einem zukunftsweisenden, digitalen Daten-Tracking-System ausgestattet.

„Als erstem Autositzhersteller weltweit ermöglicht uns das montrac® Schienen- und Transportshuttle-System mit seiner intelligenten Steuerung die Einführung von Intralogistik 4.0 in der Produktion“, sagt Ulrich J. Severin, General Manager Recaro Automotive Seating. „Unsere neue Intralogistik-Lösung integriert eine durchgängige ERP-System-Anbindung, wodurch ein vollständiges Daten-Tracking und eine maximale Transparenz aller Prozesse in der Produktion realisiert werden.“

Während des Produktionsprozesses werden die hochwertigen Performance-Sitze der Premium-Marke Recaro mittels autonom gesteuerten Transportshuttles auf einem verzweigten Monoschienensystem zu den Arbeitsstationen gefahren und dabei

KONTAKT

Medien
Ulrich Andree
M: +49 162 1090735
ulrich.andree@recaro-automotive.com

Presseinformationen
<https://www.recaro-automotive.com/presse/news.html>

RECARO Automotive Seating in Social Media



komplett bearbeitet und fertiggestellt. Ebenfalls bei Recaro im Einsatz wird der preisgekrönte Shuttle Carrier des Systems sein, der Arbeitsplätze ohne Schienen verbindet. Das Monoschienennetz kann so unterbrochen werden, um zwischen den Schienensegmenten und den angeschlossenen Arbeitsstationen Freiräume für Fluchtwege, Transportstrecken und Gänge für Mitarbeiter zu schaffen, ohne den Produktionsprozess zu beeinträchtigen.

Als offenes Transfersystem angelegt, kennt jedes Transportshuttle aufgrund der intelligenten dezentralen Steuerung sein Transportziel und ist genau zur richtigen Zeit am richtigen Ort. So wird ein optimaler Ablauf mit minimalen Zykluszeiten ermöglicht, um entlang der Produktionskennzahlen günstiger, schneller und sicherer zu produzieren. Die in jedem Shuttle integrierte Sensortechnologie überwacht sowohl die Fahrstrecke als auch den Bereich neben der Schiene. Dies ermöglicht einen stoßfreien Transport und maximale Sicherheit. Eine Einhausung der Anlage entfällt somit.

###

Über Recaro Automotive Seating:

Recaro Automotive Seating ist die Premium-Marke von Adient. An sechs Standorten in Deutschland, Polen, Japan, Mexiko und den Vereinigten Staaten entwickeln, produzieren und vermarkten wir Komplettsitze, die unsere Kernkompetenzen Design, Ergonomie, Handwerkskunst, Robustheit, Leichtbau und Wertarbeit unter dem eingeführten Markennamen Recaro repräsentieren. Recaro Automotive Seating fasst zwei Geschäftsfelder zusammen: Recaro Performance Car Seating bietet Pkw-Sitze für die Erstausrüstung und den Nachrüstmarkt an, Recaro Commercial Vehicle Seating konzentriert sich auf Sitze für Nutzfahrzeuge in der Erstausrüstung und im Nachrüstmarkt. Recaro Automotive Seating nutzt die Marke Recaro mit einer Lizenz der Recaro Holding. Weitere Informationen finden Sie unter recaro-automotive.com.

Über Adient:

Adient ist ein global führendes Unternehmen im Bereich Autositze. Mit 85.000 Mitarbeitern in 238 Produktions- und Montagewerken in 34 Ländern weltweit produzieren und liefern wir Autositze für alle Fahrzeugsegmente sowie alle großen Automobilhersteller. Unsere Expertise umfasst alle Stufen des automobilen Sitzherstellungsprozesses, von einzelnen Komponenten bis zu kompletten Sitzsystemen. Unsere firmeninternen Kompetenzen decken alle Entwicklungsschritte unserer Produkte von Forschung und Entwicklung über das Design bis zur Konstruktion und Produktion ab – und

wir stellen mehr als 25 Millionen Fahrzeuge pro Jahr aus. Weitere Informationen zu Adient finden Sie unter [adient.com](https://www.adient.com).

Informationen zu unserem Umgang mit Ihren personenbezogenen Daten finden Sie in verschiedenen Sprachen unter: <https://www.adient.com/privacy>

Über montratec:

Das Hightech-Unternehmen montratec GmbH ist vollständig auf die Kernkompetenzen der industriellen Intralogistik und Prozessverkettung fokussiert. Mit weltweit über 2.500 Installationen des innovativen Schienen- und Shuttle-Transportsystem montrac[®] bietet montratec zukunftsweisende Lösungen für die Vernetzung und Automatisierung innerbetrieblicher Logistikprozesse in allen Industriebranchen sowie im Reinraum an.

Die montratec GmbH beschäftigt 150 Mitarbeiter in der Firmenzentrale in Niedereschach. Darüber hinaus unterhält die montratec GmbH direkte Vertriebe in Europa, Nordamerika und Asien sowie weitere internationale Vertretungen durch Fachhändler. Weitere Informationen finden Sie unter <https://www.montratec.de/>.